

LTP

"LTP" HYDRAULIKWIEGESYSTEM-SATZ FÜR GABELSTAPLER



Wägesystem zur Anwendung auf das Hydrauliksystem, einfach zu installieren auf dem Gabelstapler durch ein einfaches T-Verbindungsstück.
Ideal für Gewichtskontrollen, Kontrolle von Waren, die in das Lager ein- und ausgehen, Verhinderung von Überladung des Gabelstaplers und Regals.



Für Gabelstapler

Die ideale Lösung für
**fortschrittliche industrielle
Anwendungen**

WIEGEEIGENSCHAFTEN

- Für Hydraulikkreisläufe bis zu 4.000 PSI / 280 BAR
- Auflösung: ab 5 kg
- Genauigkeit: $\pm 0,5\%$ bis $\pm 5\%$ des Wägebereichs, min. ± 20 kg*

()Dieser Wert kann durch verschiedene Faktoren beeinflusst werden, konsultieren Sie das Handbuch für weitere Informationen.*

WARUM LTP DINI ARGEO WÄHLEN

- Einfach zu installieren, wird über ein T-Stück an das Hydrauliksystem angeschlossen.
- Reduziert nicht den Wägebereich des Gabelstaplers und hat keinen Einfluss auf die ursprüngliche Herstellerzertifizierung.
- Er ist unzerstörbar, da er keinen Stößen ausgesetzt ist.
- Durch die direkte Stromversorgung von der Staplerbatterie ist das System immer bereit, bei Bedarf zu wiegen.
- Die Gewichtsanzeige ist kompakt und wird mit einer Halterung zur einfachen Installation in der Kabine geliefert
- Mit dem PC-Programm LTP-Tool, das im Download-Bereich kostenlos heruntergeladen werden kann, ist es möglich, die Wägeleistung des Systems zu optimieren.
- Der optionale Drucker ermöglicht es, die ausgeführten Wägungen zu verfolgen.

KOMPAKTE GEWICHTSANZEIGE

- Spezifischer digitaler Gewichtsindikator für das Wiegen durch einen hydraulischen Drucksensor.
- ABS Gehäuse mit beleuchtetem 25 mm-LCD-Display mit 6 kontrastreichen Ziffern und Symbolen zur Anzeige der aktiven Funktionen.
- Wasserdichte Funktionstastatur mit 5 Tasten.
- Serienmäßige Datum- und Uhrzeitkarte.
- Direkte Spannungsversorgung vom Gabelstapler (Spannung nach Wahl, abhängig von der Batterie des Gabelstaplers).

HYDRAULISCHER DRUCKSENSOR

- 6m abgeschirmtes Anschlusskabel mit abnehmbarem wasserdichtem Stecker.
- Schutzhülle, speziell für den Kontakt mit Ölen und Schmierstoffen.
- Ausführung in vernickeltem Stahl.
- Schutzart IP65.
- Hydraulikanschluss: 1/4" BSP parallel.
- Betriebstemperatur: -10° / $+50^{\circ}$ C

Die Konfiguration des LTP-Kits erfolgt einfach über das Programmiermenü der Gewichtsanzeige. Wenn eine zusätzliche Optimierung oder Systemanalyse erforderlich ist, kann außerdem das kostenlose PC-Programm LTP TOOL heruntergeladen werden, das die Reaktionsgeschwindigkeit und die Genauigkeit des Wiegesystems entsprechend den Bedingungen und Eigenschaften des Gabelstaplers verbessert.



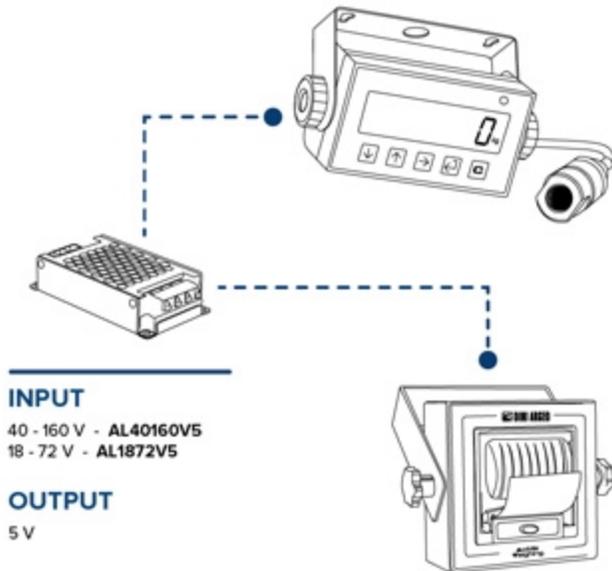
MINIMALE ANFORDERUNGEN*

- Betriebssystem: Windows 10
- Prozessor: 1,6 Ghz
- Ram: 4 Gb
- Freier Festplattenspeicher: 250 Mb

(*) Nur kompatibel mit LTP-1-Version.

NETZTEIL NACH WAHL

- Je nach der am Stapler vorhandenen Spannung kann die am besten geeignete optionale ALxxV5-Stromversorgung mit einem Eingang von 18 bis 72Vdc oder von 40 bis 160Vdc gewählt werden. Die Netzteile ALxxV5 können im Inneren der Gewichtsanzeige installiert werden (Bestellung des S1-Service) und können gleichzeitig den Drucker OBTPRLT versorgen, wodurch die Verkabelung der verschiedenen Komponenten optimiert wird.



FIXIERHALTERUNG

- Inklusive Fixierhalterung an Gabelstapler, vertikal kippbar und schwenkbar. Universelle Kompatibilität mit den meisten Gabelstaplern.



A. RAUCH GMBH

LIEBENAUER HAUPTSTRASSE 138 - A-8041 - GRAZ - AUSTRIA

Tel. 0043-316-8168210

Fax. 0043-316-8168212

E-mail auftrag@rauch.co.at

Web www.rauch.co.at